

CATALOGUE DES ROBOTS EXPOSES

Rendez-vous d'affaires dédiés à la **robotique industrielle**





BENE SOLUTIONS

Code catalogue – V152



UR10 = STOCKEUR

Table de dépose operateur

Cobot de prélèvement

AGV

Stockeur avec tiroirs automatisé

solutions

Maguette

Usine 4.0



be/ne

www.bene-solutions.com contact@bene-solutions.com

+33 (0)2 40 17 33 30

Préparation du stockeur dans une zone A Transfert du stockeur d'une zone A à une zone B avec AGV

Arrivée du stockeur en zone de travail B

Prélèvement des pièces suivant gamme de fabrication avec cobot Dépose sur table opérateur



UR10 = STOCKEUR







FANUC





LR Mate 200iD/4S School Cart Solitaire

| Title: | LR Mate 200iD/4S School Cart Solitaire | |
|----------------------|--|--|
| Application | Mobile training and education cell with basic solitaire load/unload function | |
| Robot type | LR Mate 200iD/4S with R30iB Mate Controller | |
| Vision type | No vision, dummy camera mounted to show a possible option | |
| Robot E# | E-75336 | |
| Replacement value | 25000 € | |
| Owner | FANUC Europe Corporation, ZI, L-6468 Echternach, Luxembourg | |
| Year of construction | 11/2015 | |
| Revisions | 0 | |

| Technical data: | |
|-------------------|------------------------------|
| Power rating | 230V 16A single phase |
| Power consumption | 1 KW/h |
| Connection | Schuko plug (German style) |
| Air supply | None |
| Air consumption | None |
| Installation size | Base 1,3 x 0,7 m Height 1,9m |
| Weight | 170kg |

| Transport data | |
|----------------|------------------------------|
| Size | Base 1,8 x 1,1 m Height 2,1m |
| Weight | 390kg |
| Packing | Wooden Box |
| Handling | Forklift or Hand lift truck |

| Installation | |
|--------------|---|
| Set up | No special set up required |
| Fixations | Not required |
| Leveling | Not required |
| Start up | See start up procedure supplied with the cell |
| Teaching | Not required |
| Safety | Closed with Plexiglas, Safety switch on door, no external device required |



LR Mate 200iD/4S School Cart Solitaire







GEBE2

Code catalogue – V147



Robot collaboratif de ponçage : Cosand



Afin de compléter notre offre de systèmes de ponçage, GEBE2 propose désormais un robot collaboratif de ponçage basé sur le cobot SYB 3 du constructeur Français ISYBOT (www.isybot.com).

L'intégration de ce nouveau robot apporte une réponse aux industriels rencontrant des problèmes

d'automatisation de petites productions avec une variété importante de pièces. C'est aussi une réponse aux problématiques de TMS (troubles musculo-squelettiques) de plus en plus présentes dans les ateliers de production.

Ce robot de conception unique offre un pilotage des plus aisés suivant 4 modes de fonctionnement :

- Assistance : L'opérateur réalise le mouvement, le robot applique l'effort souhaité.
- **Restitution**: L'opérateur réalise une trajectoire, le robot recopie la trajectoire en appliquant l'effort et la vitesse d'avance souhaitée avec la possibilité de reprendre le contrôle du robot à tout moment.
- Parallèlisation: L'opérateur apprend 4 points sur une surface plane ou courbe, le robot réalise le ponçage de cette surface.
- **Télé-opération** (en option) : Le robot réalise dans des milieux hostiles les mouvements effectués via un joystick par un opérateur qui se trouve dans un milieu sécurisé.

Pour chaque mode de fonctionnement l'opérateur peut, à travers l'interface simplifiée, choisir la vitesse d'avance du robot, l'effort appliqué, la vitesse de rotation de la ponceuse.

La mobilité en plus : le robot de ponçage peut-être monté sur une desserte mobile, ce qui permet de le déplacer autour d'une grande pièce ou de le mutualiser sur plusieurs ateliers.



CARACTÉRISTIQUES DES EFFECTEURS DE PONÇAGE

Les effecteurs de ponçage GEBE2 sont intégrés sur le bras et répondent aux mêmes caractéristiques que les cellules entièrement automatisées.

| | Effecteur 1* | Effecteur 2* |
|--------------------------|------------------------------------|--------------|
| Technologie | Rotative Roto orbital | |
| Vitesse de rotation | 0-10 000 trs/min | |
| Diamètres abrasifs | 50/80/100/150 mm | 80/150 mm |
| Grains | Standard | |
| Gestion de l'effort | 100N +/- via le robot | |
| Captation des poussières | à la source (aspirateur en option) | |

^{*}L'application dans un contexte collaboratif dépend de l'analyse des risques.

SERVICES PROPOSÉS

- Faisabilité
- Location
- Vente
- Intégration spécifique



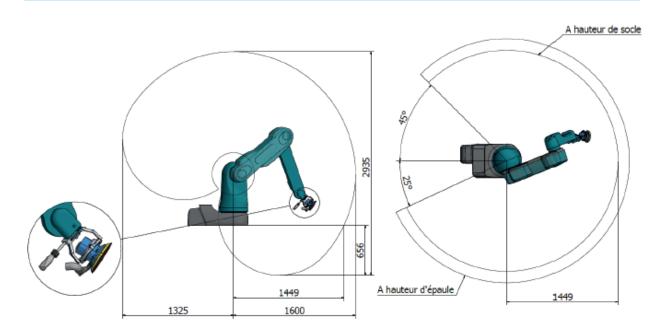
En complément du robot collaboratif de ponçage, GEBE2 propose des exosquelettes de ponçage ainsi que des cellules de ponçage robotisées.

ROBOT COLLABORATIF INTERACTIF

| Performances COBOT | |
|---|---|
| Rayon d'action | 1600 mm |
| Effort maximum applicable sur la ponceuse | 100 N |
| Vitesse maximale | 1.0 m/s |
| Accélération maximale | 1.0 m/s ² |
| Répétabilité en position | ± 0.2 mm en charge (suivant la norme NF EN ISO 9283) |
| Support ponceuse | Maintien de la normalité de la ponceuse lors des mouvements |
| Indice de protection | IP 54 |



| Caractéristiques | |
|-------------------------------------|---|
| Nombre d'axes | 5 (dont 3 motorisés) |
| Masse du robot et de la ponceuse | 100 kg |
| Dimensions embase mécanique | 700 x 500 mm |
| Installation du cobot | Montage au sol ou au plafond |
| Mobilité robot | Montage sur une desserte mobile en option |
| Pilotage du cobot | Pupitre déporté (câble 4 m) avec écran tactile, bouton de mise en service et bouton d'arrêt d'urgence sur le bras du robot. |
| Dimensions baie de commande | 530 x 485 x 420 mm |
| Poids de la baie de commande | 45 kg |
| Installation de la baie de commande | Montage vertical |
| Faisceau électrique baie → cobot | Longueur 2 m en standard (autre longueur en option) |
| Alimentation | |
| Alimentation électrique | 230 V, 50 Hz, 16 A |
| Protection alimentation cobot | Disjoncteur différentiel 30 mA COURBE D |
| Puissance consommée à vide | Mouvement sans ponçage et sans effort 200 W |
| Puissance consommée en charge | Jusqu'au 1000 W en ponçage en fonction des efforts appliqués |





ISYBOT

Code catalogue – V158



SYBB 3



| Dimensions | Poids | Alimentation |
|-------------------|--------|--------------|
| 800X1200 X H 1700 | 270 Kg | 240V AC 1 Kw |





SHERPA MOBILE ROBOTICS

Code catalogue – V227



SHERPA

Exemple formule 3



Arrivée du robot en mode suiveur dans la zone de convoyage. Chargement d'un bac sur un convoyeur motorisé.



Déplacement du SHERPA® vers la zone de déchargement, en mode autonome.



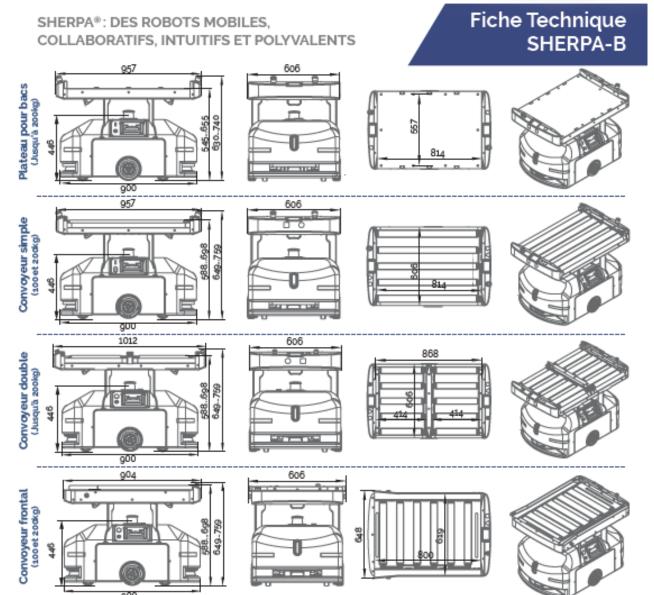
Déchargement du bac sur un convoyeur motorisé.













SHERPA

| Spécifications techniques | | | | |
|---|---|--|---------------------------|-------------------|
| Capacité de charge utile | Jusqu'à 200 kg (sel | on plateau) | | |
| Modes de fonctionnement. | Suiveur (FollowMe) et/ou autonome, pilotage de flotte | | | |
| Sens de marche | 1 ou 2 sens (selon o | ption) | | |
| Pupitres de commande (IHM) | Écran tactile | | | |
| Poids total (avec batterie) en fonction du module supérieur | Plateau porte bacs | Corrvoyeur simple | Convoyeur double | Convoyeur frontal |
| | 75Kg | 85Kg | g0Kg | 85Kg |
| Spécifications techniques | | | | |
| Couleur | Blanc trafic / RA | L 9016 | | |
| Hauteur maximale du centre de gravité de la charge | 100 et 200 kg = 7 | 50 mm / 50 kg - g | 900 mm / 20 kg = 1 | 500 mm |
| Garde au sol | 20 mm | | | |
| Pente maximale | 5% | | | |
| Bande de roulage - inégalité maximale | +6 mm | -6 mm | selon vitesse | |
| Performances | | | | |
| Vitesse maximum | Jusqu'7 km/h (| selon charge) | | |
| Autonomie | Jusqu'à 10 heure | s selon utilisation | | |
| Puissance des moteurs de traction | 315 W | | | |
| Rayon de braquage (autour du centre du robot) | 00 mm (il tourne | sur lui-mēme) | | |
| Précision de positionnement (en phase d'accostage) | | l'axe de déplacem endiculairement à | ient l'axe de déplacem | ent |
| Environnement | | | | |
| Indice de protection | IP 20 | | | |
| Utilisation | Intérieur (sol lisse | et propre) | | |
| Température de fonctionnement | 5 à 50°C (humidit | ė 10 à g0 % sans c | condensation) | |
| Communication et signalisation | | | | |
| Wifi | Dual-band wirele | 955 | | |
| Interface | USB (pour mises | à jour) | | |
| Signalisation visuelle | 4 bandeaux Leds | d'identification m | nulti-couleurs et Bl | uespot |
| Signalisation sonore | Buzzer | | | |



SHERPA

| Dispositif de sécurité 360' autour du robot | |
|---|--|
| Norme | Conformité CE suivant norme NF EN ISO 3691-4 (pour plus débats voir certificat CE) |
| Lidar 2D - capteur de navigation laser à 360° | Pepperl&Fuchs R2000 |
| Distance de mesure max | 30 m |
| Type de laser | Classe 1 |
| Méthode de mesure | Pulse Ranging Technology (PRT) |
| Vitesse de balayage | 10 - 50trs/s |
| Résolution | 1 mm |
| Hauteur de détection | 420 mm |
| Capteurs d'évitement | Laser Sick S ₃ 0B- ₃ 011DA |
| Type / niveau d'intégrité de la sécurité | Type 3 (IEC 61496) / SIL2 (CEI 61508) / Limite d'exigence SIL 2 (EN 62061 |
| Catégorie | Catégorie 3 (EN ISO 13849) |
| Portée du champ de protection | 3 m |
| Niveau de performance | PL d (EN ISO 13849) |
| Type de laser | Classe 1 |
| Angle de balayage | 270 ° |
| Bord sensible | Mayser EKS 014 |
| Classification sécurité | ISO 13849-1: B10d 2×10E6 |
| Hauteur de détection | 40 mm |
| Caméra 3D (option) | Intel® RealSense™ D435 - Global Shutter, 3µm x 3µm pixels - 10 m |
| Options | |
| Système de pesée | 4 Capteurs de poids (par jauge de contraintes) |



STERKELEC

Code catalogue – V150



UR5e



Nous sommes le leader mondial du marché du robot collaboratif. Nos cobots ont joué un rôle clé dans l'automatisation des usines de production dans le monde entier, dans des secteurs aussi variés que l'aérospatiale et l'agriculture. Chaque jour, nous permettons aux entreprises de faire évoluer leurs lignes de production, de transformer leur activité et de rester à l'avant-garde des technologies. La e-Series est notre nouvelle gamme !

BREVETS

dans le contrôle technologique, la sécurité et la programmation de robot

récompenses et reconnaissances dans le monde

Nos cobots e-Series sont le reflet de nos valeurs : productivité, adaptabilité et fiabilité. La programmation intuitive et l'usage polyvalent de la gamme e-Series simplifient le déploiement sur votre ligne de production, quels que soient votre secteur, la taille de votre entreprise ou la nature de vos produits.

Conçue en pensant au futur, la gamme e-Series a été imaginée pour accompagner la croissance de votre activité grâce à la plateforme Universal Robots+, qui vous permettra d'automatiser à tout moment de nouvelles opérations de fabrication, et ainsi être toujours en avance sur vos concurrents.

La gamme e-Series fait avancer l'automatisation robotique au-delà de ce que vous pouvez réaliser aujourd'hui. Soyez prêt à innover!



UR5e - Le modèle intermédiaire de la gamme de cobots Universal Robots est idéal pour automatiser des tâches de production de faible poids, grâce à sa charge utile de 5 kg et sa portée de 850 mm. Facile à programmer et rapide à configurer, l'UR5e offre le parfait équilibre entre taille et puissance.

Conditionnement et palettisation Collage, distribution Analyses de laboratoire et soudage Chargement de machine-outil Moulage par injection Assemblage Vissage Pick and place Inspection qualité

UR5e

| Performances | |
|------------------------------|---|
| Consommation électrique | Approx. 200 W pour un programme type |
| Opération de collaboration | 17 fonctions de sécurité avancées paramétrables, incluant surveillance du coude. Prise de contrôle à distance suivant ISO 10218 |
| Certifications | EN ISO 13849-1, Cat. 3, PLd, et EN ISO 10218-1 |
| Capteur F/T - Force, x-y-z | |
| Plage d'utilisation | 50 N |
| Résolution | 2,5 N |
| Précision | 4,0 N |
| Capteur F/T - Couple , x-y-z | |
| Plage | 10 Nm |

0,04 Nm

0,30 Nm

0-50°C

90% RH (sans condensation)

Spécification

Plage de température ambiante

Résolution

Précision

Humidité

| Charge utile | 5 kg / 11 lbs |
|-------------------|--|
| Portée | 850 mm / 33,5 in |
| Degrés de liberté | 6 articulations pivotantes |
| Programmation | Interface utilisateur graphique Polyscope sur écran tactile 12 pouces |

Mouvement

| mourement | | |
|-------------------------------------|--|--------------------|
| Répétabilité de position | +/- 0.03 mm, en charge, selon ISO 9283 | |
| Mouvement de l'axe du bras robotisé | Rayon de travail | Vitesse maximale |
| Base | ± 360° | ± 180°/s. |
| Épaule | ± 360° | ± 180°/s |
| Coude | ± 360° | ± 180°/s |
| Poignet 1 | ± 360° | ± 180°/s |
| Poignet 2 | ± 360° | ± 180°/s |
| Poignet 3 | ± 360° | ± 180°/s |
| Vitesse nominal du TCP | | 1 m/s. / 39,4 in/s |
| | | |

Caractéristiques

| • | |
|------------------------------|---|
| Classification IP | IP54 |
| Classe ISO Salle blanche | 6 |
| Bruit | Moins de 65 dB(A) |
| Montage du robot | Dans toutes les directions |
| Ports E/S sur l'outil | Entrée numérique 2 Sortie numérique 2 Entrée analogique 2 Sortie analogique 0 Interface UART (9,6 k-5 Mbps) |
| Alimentation E/S sur l'outil | 12 V/24 V 600 mA continue, 2 A sur de courtes périodes |
| Physique | |
| Emprise de montage | Ø 149 mm |
| Metérieux | Aluminium DD Acier |

| Matériaux | Aluminium, PP, Acier |
|--|----------------------|
| Type de connecteur d'outil (effecteur) | M8 M8 8-pin |

| Longueur du câble du bras robotisé | 6 m / 236 in |
|------------------------------------|--------------------|
| Poids avec câble | 20.6 kg / 45.4 lbs |

Universal Robots

Energivej 25 DK-5260 Odense S Danemark +45 8993 8989

universal-robots.com/fr sales.fr@universal-robots.com UniversalRobots universal-robots-a-s Universal_Robot









YASKAWA

Code catalogue – V201

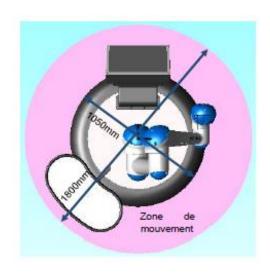
HC10



Cellule HC10

Cellule de démonstration







Composition

- Robot HC10
- Contrôle YRC1000
- Pince Collaborative Zimmer
- Ecran IHM Yaskawa

Dimensions

Diamètre : 1000 mm
 Hauteur : 2000 mm
 Poids : 500 kg

Alimentation

- 400 V triphasé (AVEC neutre), 1 KVA
- Air : Pas d'alimentation en air nécessaire

Contactez-nous

- Support.technique@yaskawa.eu.com

· 2 : 02.40.13.13.76